

CS-2微机控制多点温度、杀菌强度 F值自动测试仪通过部级鉴定

CS-2自动测试仪(亦称CS2温度信息处理机)的研制系轻工部下达国家科技六五攻关项目“芦笋罐头高效生产线”的一个子项目,编号为(65)8-(7)。该子项目由无锡轻工业学院自动化系部分教师承担。所研制仪器与生产线杀菌工段配合使用。经过一年多时间的努力,已完成CS-2机及其CC-83型传感器附件的研制工作,各项技术指标与功能均达到设计要求。山东省第一轻工业厅受轻工部科技局委托,于1986年2月25~27日在无锡主持召开了该项目的技术鉴定会。各省市代表19人出席了会议。

会议由山东省一轻厅科技处负责同志褚成通副总工程师主持。我院丁霄霖副院长,自动化系冯品如副主任出席会议。到会代表听取了该项目的研制报告、检定报告和试用报告,并参观了仪器及其附件的操作使用,认真地进行了技术审查。

该机主要功能包括4或12点温度的巡回检测,并自动计算杀菌强度F值,以荧光管显示实时钟、点号、温度值及F值并由打印机打印记录。仪器测温精度优于 $\pm 0.25\%$,F值计算误差可忽略。仪器配有与从丹麦CC-67型测温传感器相兼容的附件。仪器具有与丹麦引进的Z4FD、CTF-84以及从日本引进的FVAC等相应仪器相仿的功能及精度指标。仪器先后在七个工厂试用,包括八个罐头品种的F值测试;总数为二百多个点的杀菌锅温度场热分布测定以及高温短时杀菌试验等,试用效果良好。仪器曾参加1984年底在西安召开的全国微机应用成果展览会。

代表们一致认为:

1) CS-2微机控制T、F测试仪及其主要附件CC-83型测温传感器的研制成功,达到了轻工部科技合同的要求,填补了国内空白,其精度指标与主要功能达到了国际八十年代初同类仪器的先进水平;

2) 本仪器经七家工厂在多种产品上测定试用表明,其性能符合食品罐头杀菌工序中温度和F值的测试要求。仪器质量稳定,操作简便,显示明瞭,打印清晰,有利于推广应用;

3) 本仪器主要元器件立足国内。特别是CC-83型测温传感器不但可用于本仪器还可与丹麦进口仪器互换使用,这对测试仪器附件的国产化和开发同类测温传感器具有重要意义;

4) 技术资料齐全、测试数据完整。

会议认为:本仪器作为测试仪器研制是成功的,可以定点进行批量生产。提出了投产中要注意适当改进外观,考虑防尘、防潮等措施。为逐步实现原、配件系列化,以适应食品工业的不同需要,望对本仪器继续研究改进。

(永 炎)