

文章编号 :1009 - 038X(2000)03 - 0213 - 03

圆弧青霉产碱性脂肪酶的中试发酵*

李江华¹ 邬敏辰² 邬显章¹

(1. 无锡轻工大学中央研究所 , 江苏无锡 214036 ; 2. 复旦大学生物化学系 , 上海 200433)

摘要 :圆弧青霉 PG37 是碱性脂肪酶的高产菌 , 在摇瓶和 25 L 发酵罐小试的基础上进行 3 M³ 发酵罐中试 . 适合的发酵条件为 : 发酵培养基(%) 豆饼粉 3.0 , 玉米浆 3.0 , 磷酸氢二钾 1.0 , 硫酸镁 0.1 , 大豆磷脂 0.5 , 柠檬酸钠 0.05 , 花生油 0.2 ; 发酵起始 pH 值为 8.0 , 发酵温度 29±1 ℃ , 接种量 8%~10% , 通风量 0.8 L/(L·min) , 搅拌转速 240 r/min , 发酵周期 72 h , 期间于 30 、 42 、 54 h 分别各流加 0.4% 花生油 . 在上述条件下 , 圆弧青霉 PG37 发酵酶活达 2 000 μmol/(min·mL) .

关键词 :碱性脂肪酶 ; 圆弧青霉 ; 发酵

中图分类号 :TQ925.6 文献标识码 :A

The Fermentation Process of Alkaline Lipase by *Penicillium cyclopium* PG37 in Fermentor

LI Jiang-hua¹ , WU Min-chen² , WU Xian-zhang¹

(1. Central Research Institute , Wuxi University of Light Industry , Wuxi 214036 ; 2. Department of Biochemistry , Fudan University , Shanghai 200433)

Abstract : *Penicillium cyclopium* PG37 could produce high yield alkaline lipase , whose fermentation conditions in 3M³ agitation fermentor were studied on the basis of agitation flask and 25 L fermentor tests. The experimental results showed that the optimal fermentation conditions were as follows , medium consisted of 3.0% soybean meal , 3.0% corn steep liquor , 1.0% K₂HPO₄ , 0.1% MgSO₄ , 0.5% soybean lecithin , 0.05% sodium citrate , and 0.2% peanut oil. The cultivation was carried out at the conditions of 29±1℃ with pH 8.0 in initial , 8%~10% inoculum size , 240 r/min agitation speed , and air volume 0.8 L/(L·min) for 72 h , during which 0.4% peanut oil was fed at 30 , 42 , and 54 hour respectively. With these conditions , the alkaline lipase yield by *Penicillium cyclopium* PG37 was about 2 000 μmol/(min·mL)

Key words : alkaline lipase ; *Penicillium cyclopium* ; fermentation

碱性脂肪酶是酶制剂工业中的重要酶种 , 主要应用于洗涤剂和皮革工业中 , 具有较大的市场潜力^[1~4] . 作者采用理化诱变相结合的方法 , 获得了

碱性脂肪酶的高产菌种圆弧青霉 PG37^[5~6] , 通过小试工艺条件的优化 , 摆瓶和 25 L 发酵罐的发酵酶活达到 2 000 μmol/(min·mL) 左右^[7] . 在此基础上进

* 收稿日期 :1999-05-12 ; 修订日期 :2000-03-01.

基金项目 : 国家“八五”科技攻关项目资助课题(85-08-03-07).

作者简介 : 李江华(1966 年 4 月生) , 男 , 江西九江人 , 工学硕士 , 助理研究员 .

行 3 m^3 发酵罐中试扩大试验,为实现碱性脂肪酶工业化生产打下了一定的基础。

1 材料与方法

1.1 材料

1.1.1 菌种 圆弧青霉的白色变株 PG37.
 1.1.2 培养基 1)麸皮种子培养基 3L 的三角瓶中装 150 g 麦麸和 150 mL 水,拌匀后在 0.1 MPa 条件下灭菌 1 h. 2)液体种子培养基(%) 豆饼粉 3.0,玉米浆 3.0,大豆磷脂 0.5,磷酸氢二钾 0.5,硫酸镁 0.3,豆油 1.0; pH 自然, 0.1 MPa 灭菌 30 min.
 3)发酵培养基(%) 豆饼粉 3.0,玉米浆 3.0,磷酸氢二钾 1.0,硫酸镁 0.1,大豆磷脂 0.5,柠檬酸钠 0.05,花生油 0.2; pH 8.0, 0.1 MPa 灭菌 30 min.

1.2 设备

1.2.1 种子罐 容积 760 L, $H/D = 2.6$, 二层平叶涡轮搅拌器,最大搅拌转速 400 r/min, 3 组挡板,夹套换热。

1.2.2 发酵罐 容积 3 m^3 , $H/D = 2.0$, 二层平叶涡轮搅拌器,转速 240 r/min, 4 组挡板,夹套换热。

1.3 方法

1.3.1 三角瓶麸皮孢子的制备 灭菌后的麸皮中接入一环孢子,摇匀, $28\sim30^\circ\text{C}$ 培养 3~5 d, 待麸皮上布满白色的孢子即为成熟。

1.3.2 种子罐种子制备 760 L 种子罐中装入种子培养基, 121°C 灭菌 30 min, 冷至 28°C , 接入一瓶麸皮孢子,于 $29\pm1^\circ\text{C}$ 培养 20~24 h, 搅拌转速 300 r/min, 通风量为 $0.6\text{ L}/(\text{L}\cdot\text{min})$ 。

1.3.3 3 m^3 罐的发酵工艺条件 将发酵培养基(按 1.5 m^3 配料)装入发酵罐, 121°C 灭菌 30 min, 冷至 28°C , 接种液体种子, 培养时间 72 h, 培养温度 $29\pm1^\circ\text{C}$, 搅拌转速 240 r/min, 通风量 $0.8\text{ L}/(\text{L}\cdot\text{min})$, 发酵过程中补加 1.2% 的花生油。

1.3.4 碱性脂肪酶活力的测定 见文献[6]。

2 结果

2.1 接种量及产酶的影响

用培养 20 h 的液体种子接种,结果以 8%~10% 的接种量为好,见图 1。

2.2 通风量对产酶的影响

不同的通风量对产酶的影响见图 2,较合适的通气量为 $0.8\text{ L}/(\text{L}\cdot\text{min})$ 。

2.3 发酵培养基 pH 值对产酶的影响

发酵培养基起始 pH 值的控制对产酶也很重

要,结果见表 1. 较适合的起始 pH 值为 8.0,比小试的 pH 值高^[7],这可能与培养基的灭菌方式不同有关。

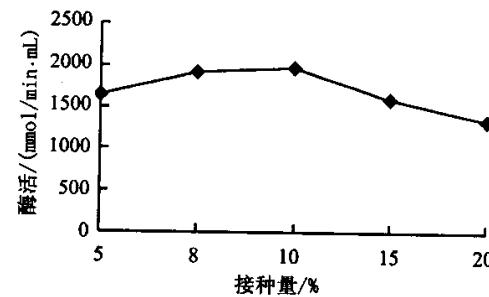


图 1 接种量对产酶的影响

Fig. 1 Effect of inoculum volume on lipase production

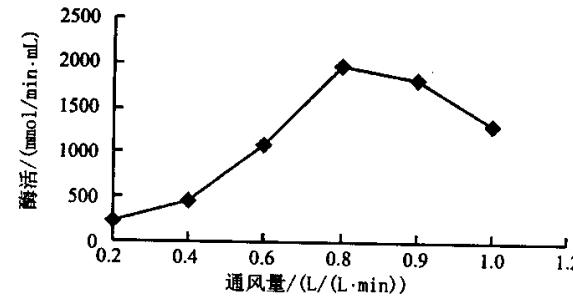


图 2 通风量对产酶的影响

Fig. 2 Effect of air volume on lipase production

表 1 发酵培养基 pH 值对产酶的影响

Tab. 1 Effect of medium pH on lipase production

培养基灭 菌前 pH 值	发酵周期/ h	放罐 pH 值	发酵酶活/ ($\mu\text{mol}/\text{min}\cdot\text{mL}$)
6.5	72	6.5	320
7.0	72	6.8	730
7.5	72	7.2	1 460
8.0	72	7.5	1 920
8.5	72	8.2	1 210

2.4 流加油对产酶的影响

摇瓶小试中发现,在发酵过程中补加一定量的花生油可以提高圆弧青霉 PG37 的产酶水平(见表 2)。

表 2 流加油对产酶的影响

Tab. 2 Effect of feeding oils on lipase production

加油方式	发酵周期/ h	放罐 pH 值	发酵酶活/ ($\mu\text{mol}/\text{min}\cdot\text{mL}$)
24、36、48h 各加 0.4%	72	8.0	1 060
24、42、60h 各加 0.4%	72	7.8	1 250
30、42、54h 各加 0.4%	72	7.5	1 920
36、48、60h 各加 0.4%	72	7.8	1 520

在 3 m^3 罐中试仍采用流加油工艺,流加油的次数和量与小试相同。由于 3 m^3 罐的发酵周期比摇瓶短,因此加油的起始时间和间隔时间也相应的有所不同。从表2可以看出,在发酵30、42和54 h各补加0.4%的油,PG37的产酶水平较高。

2.5 发酵过程曲线

采用上述工艺条件,PG37菌株在 3 m^3 发酵罐中过程曲线见图3。

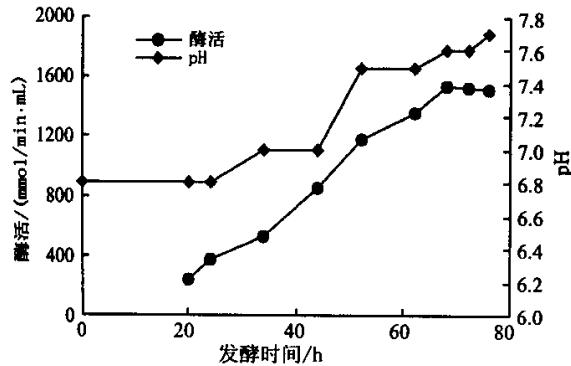


图3 3 m^3 罐的发酵过程曲线

Fig.3 Time course of batch culture in 3 m^3 fermentor

2.6 连续发酵结果

以上述工艺条件进行连续4批试验,结果见表3。PG37的平均发酵酶活在 $2000\text{ }\mu\text{mol}/(\text{min}\cdot\text{mL})$ 左右,发酵结束的pH值在7.4~7.6之间。

左右,发酵结束的pH值在7.4~7.6之间。

表3 3 m^3 罐稳产试验结果

Tab.3 Result of parallel experiment in 3 m^3 fermentor

罐批号	发酵周期/ h	放罐 pH 值	发酵酶活/ ($\mu\text{mol}/(\text{min}\cdot\text{mL})$)
950102	72	7.5	1 915
950103	72	7.4	2 040
950201	72	7.4	2 040
950202	72	7.4	1 926
平均	72	7.5	1 981

3 结论

综合中试过程,作者得出以下结论:

- 1) 通风量和发酵培养基的pH值对PG37的发酵产酶水平影响较大。
- 2) 采用合适的流加油发酵工艺,能明显提高PG37的发酵产酶水平。
- 3) 采用合适的工艺条件,PG37在 3 m^3 发酵罐中发酵72 h,发酵酶活稳定在 $2000\text{ }\mu\text{mol}/(\text{min}\cdot\text{mL})$ 左右。

参考文献

- [1] WATANABE N, OTA Y, MINODA Y. Isolation and identification of alkaline lipase producing microorganisms, cultural conditions and some properties of crude enzymes[J]. *Agric Biol Chem*, 1977, 41(8):1353~1358
- [2] YOSHITAKA K, HARUO M, SHINJIRO I. Studies on alkaline lipase; Isolation and identification of lipase producing microorganism[J]. *Agric Biol Chem*, 1982, 46(5):1159~1164
- [3] BOEL E, HUGE-JENSEN B, WOLDIKE H F, et al. Cloning and expression of industrially important fungal lipases[J]. *GBF monogr. (lipases)*, 1991, 16: 207~219
- [4] SAAD R. Production of lipase from *Aspergillus tamarii* and its compatibility with commercial detergents—culture medium and formation conditions optimization for enzyme production for use in Surfactant composition[J]. *Folia Microbiol*, 1995(2), 40: 263~266
- [5] 李江华. 碱性脂肪酶菌种改良及其发酵工艺的研究[D]. 无锡: 无锡轻工业学院, 1992.
- [6] 李江华, 邬敏辰, 邬显章. 用筛选抗性突变株法选育碱性脂肪酶的高产菌[J]. 无锡轻工大学学报, 1999, 18(3):7~11
- [7] 李江华, 邬显章, 邬敏辰. 圆弧青霉PG37碱性脂肪酶发酵工艺条件的研究[J]. 无锡轻工大学学报, 2000, 19(2):102~107

(责任编辑 朱 明)