Vol. 22 No. 5 Sep. 2003

文章编号:1009-038X(2003)05-0034-04

黑曲霉 496-1 菌株植酸酶的分离纯化及酶学性质

杨平平, 王燕, 史宝军, 邵蔚蓝, 陶文沂 (江南大学教育部工业生物技术重点实验室,江苏无锡 214036)

摘 要:黑曲霉(A.niger) 496-1 菌株所产胞外植酸酶 经透析浓缩、DEAE-cellulose 离子交换层析及 Sephadex G-75 Sephacryl 100 凝胶过滤 获得了 2 个植酸酶 其相对分子质量分别为 64 200 及 41 100. 该 2 个植酸酶的最适 pH 分别为 6.0 和 3.0 最适温度分别为 55 $\mathbb C$ 和40 $\mathbb C$. 初步确定一个是中性植酸酶 另一个为酸性植酸酶.

关键词:黑曲霉;植酸酶;纯化;酶学性质

中图分类号:Q814.1

文献标识码:A

Purification and Properties of Phytase from A. niger 496-1

YANG Ping-ping , WANG Yan , SHI Bao-jun , SHAO Wei-lan , TAO Wen-yi (School of biotechnology , Southern Yangtze University , Wuxi 214036 , China)

Abstract: The properties of phytase from A. niger 496-1 were studied. The results showed that , two phytases existed in the extract of A. niger 496-1; the optimal pH , the optimal temperature , and the molecular weight of the two phytases were 6.0 3.0 , 40 °C 55 °C and 64 200 A1 ,100 , respectively.

Key words: Aspergillus niger; phytase; purification; enzymological property

植酸酶可将植物性饲料中植酸及其盐类分解为肌醇和磷酸,增加可用磷的含量,抑制植酸对矿物质和蛋白质的亲和力,解除植酸的抗营养作用.它作为一种饲料添加剂,有着广泛的应用价值,各国科学家非常重视不同来源植酸酶的酶学性质的研究,目前在各种微生物中已分离出胞内和胞外的多个植酸酶 1~141. 从文献报道来看,各种微生物间甚至同种微生物其植酸酶存在极大差异. 作者对经诱变筛选得到的黑曲霉 496-1 菌株所产植酸酶进行纯化,并对该酶进行了酶学性质研究.

1 材料与方法

1.1 材料

菌种:作者所在实验室保存菌种黑曲霉(A. niger)496-1;DEAE-纤维素层析:柱为phamacia 公司的 HiPrepTM 16/10 DEAE;分子筛柱:HiPrepTM16/10的 Sephacryl 100及 Hiload^R 16/60的 Sephadex G75;牛血清白蛋白:购自上海华美试剂公司;植酸钠:Sigma 公司产品;其余试剂为国产生化试剂或分析纯.

1.2 方法

1.2.1 培养基 保藏斜面为察氏培养基,培养条件为32°C,72h;摇瓶培养基(g/dL):葡萄糖3.0,

收稿日期 2003-03-13; 修回日期 2003-04-08.

作者简介:杨平平(1961-)男 山东单县人 副研究员 发酵工程博士研究生.

NH₄NO₃ 0. 2, MgSO₄·7H₂O 0. 05, KCl 0. 05, MnSO₄·7H₂O 0. 000 5, FeSO₄·7H₂O 0. 000 5, K₂HPO₄ 0.06 植酸钙 0.4, pH 值自然.

- 1.2.2 菌体培养 菌体液体培养采用摇瓶培养 基 30 ℃摇瓶 160 r/min 振荡条件下培养 5~6 d.
- 1.2.3 粗提液的制备 取摇瓶培养菌液 ,2 000 r/min离心 10 min ,去除沉淀 ,再经 8 000 r/min 离心 30 min ,收集的上清液即为粗酶液. 粗酶液经 10 000 截留分子质量透析袋用无离子水透析 $1 \sim 2 h$,透析后酶液用 PEG 20000 浓缩 ,将 1 849 mL 酶液浓缩到 100 mL ,放入容器备用.
- 1.2.4 酶活力测定 $10~\mu$ L 酶液或 $10~\mu$ L 灭活酶液为对照(对照也可以用无离子水)加入到 $190~\mu$ L 含有 1~mmol/L 植酸钠的 0.25~mol/L pH 5.5 的乙酸乙酸钠缓冲液的微板空中,加入 $150~\mu$ L 定磷试剂,于 405~nm 处测定 A 值,再通过钼钒定磷的标准曲线计算出酶活.

酶活力单位(U) :在 37 \mathbb{C}_{pH} 5.5 的乙酸-乙酸 钠缓冲液中每分钟释放 $1\mu mol$ 的无机磷作为一个酶活力单位.

- 1.2.5 DEAE-cellulose 离子交换层析 将无细胞粗 提液直接上样于先用 pH 7.0 ,25 mmol Tris-HCl 平衡的 DEAE-纤维素柱 ,用含 $0.2\sim0.6$ mol/L NaCl 同种缓冲液线性梯度洗脱 ,体积流量 2.5 mL/min ,分步收集有酶活的洗脱液 . 215 ,254 ,280 nm 波长在线检测 ,纯化设备使用 Phamacia 公司的 AKTA-exploer 快速纯化开拓系统 . 酶活测定方法同上 .
- 1.2.6 Sephadex G-75 Sephacryl 100 凝胶过滤取 DEAE-cellulose 离子交换层析得到的酶 I、酶 II,分别上样于先用 pH 7.0,25 mmol Tris-HCl 平衡的 Sephacryl 100 ,用含 0.2 mol/L NaCl 同种缓冲液洗脱,体积流量 0.5 mL/min,分步收集有酶活的洗脱液.215,254,280 nm 波长在线检测,纯化设备使用 Phamacia 公司的 AKTA-exploer 快速纯化开拓系统.酶活测定方法同上.

取 DEAE-cellulose 离子交换层析得到的酶Ⅱ, 上样于先用 pH 7.0,25 mmol Tris-HCl 平衡的 Sephadex G-75 洗脱条件、检测 ,及酶活测定方法同 Sephacryl 100 凝胶过滤.

1.2.7 纯度鉴定和相对分子质量的测定 采用 PAGE 凝胶电泳测定分离得到的植酸酶的纯度 ,碱性系统 ,凝胶体积分数为 7.5% ,考马斯亮兰 R-250 染色. 纯酶相对分子质量用凝胶体积分数 12%的 SDS-PAGE 在 120 V 电压下电泳后 ,根据已知相对分子质量的标准蛋白在 SDS-PAGE 中的相对迁移

率计算得到.

1.2.8 最适温度、最适 pH 及稳定性的测定 在 pH 为 2.5 至 9.0 的反应体系中进行,按酶活力测定 方法分别测定不同 pH 条件下的酶活力,确定反应的最适 pH 值,然后在最适 pH 条件下,分别测定反应在 $37\sim90$ $\mathbb C$ 时的酶活力,考察酶的最适反应温度.

2 结果与讨论

2.1 植酸酶的分离纯化

黑曲霉 496-1 发酵的酶液透析、浓缩后经DEAE-cellulose 离子交换层析洗脱,结果见表 1,得到了 2 个具有植酸酶酶活的蛋白峰见图 1,命名为酶 I 和酶 II ,将具有酶 I 和酶 II 酶活的蛋白峰分别在 Sephadex G-75 洗脱,仅仅酶 I 得到了分离的蛋白峰见图 2.在酶 II 未测定到具有酶活的蛋白峰后,用 Sephacryl 100 凝胶过滤得到了具有酶 II 酶活的蛋白峰见图 3.初步判断黑曲霉 496-1 菌株发酵液中有两个植酸酶.各分离步骤过程测得的酶活结果见图 4,由图 4 可见在本试验条件下 酶 I的酶活高于酶 II.

经过两步提取,植酸酶(酶Ⅰ、酶Ⅱ合计)被纯化了21倍,纯化后的酶Ⅰ、酶Ⅱ在PAGE电泳中分别清晰地呈现一条带,见图5.

表 1 496-1 菌株胞外植酸酶的分离纯化结果

Tab. 1 Yields and enzyme activities during purification of extracellular phytase from *A. niger* 496-1

 纯化 步骤		总活力/ U			收率/ %
Culture filtrate	634.7	94776.3	149.3	1.0	100.0
DEAE-cellulose	42.1, 18.6	37609.1, 9298.9	893.3 , 499.9	9.3	49.5
Sephadex G-75	, 8.4	19706.7	2346.0	21.1	21.9
Sephacryl S100	1.3	1048.3	806.4	21.1	21.9

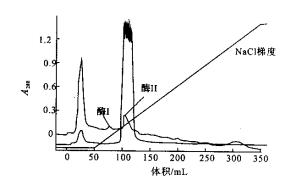


图 1 粗酶液经 DEAE-纤维素柱的洗脱图

Fig. 1 Elution pattern of phytase from DEAE-cellulose column

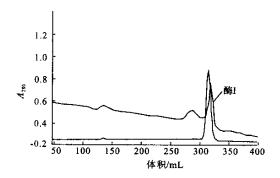


图 2 酶液经 Superdex G75 柱的洗脱图

Fig. 2 Elution pattern of phytase I from Hiload 16/60 Superdex 75 column

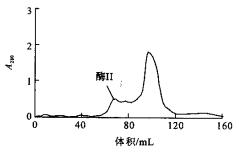


图 3 酶液经 Sephacryl 100 柱的洗脱图

Fig. 3 Elution pattern of phytase

from Sephacryl

S100 column

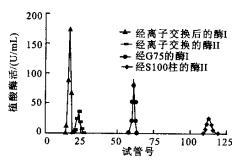
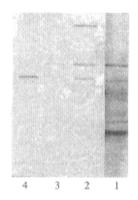


图 4 对应洗脱峰的植酸酶酶活

Fig. 4 Phytase activity corresponding to the peak in elution pattern

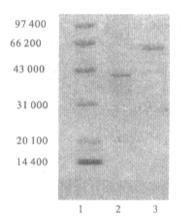


1. Extract; 2. DEAE-cellulose; 3. Sephadex G-75 #. Sephacryl 100 图 5 纯化酶 PAGE 电泳图 下文地段 5 PAGE of phytose

万方数据.5 PAGE of phytase

2.2 酶的相对分子质量

纯化后的酶 I、酶 II 在 SDS-PAGE 电泳 ,见图 6 测得酶 I、酶 II 相对分子质量分别为 64 200 及 41 100.



1. Marker; 2. Sephacryl 100; 3. Sephadex G-75

图 6 纯化酶 SDS-PAGE 电泳图

Fig. 6 SDS-PAGE of phytase

2.3 植酸酶的最适反应 pH 及范围

在 pH 2.5 \sim 9.0 不同条件下测得植酸酶的酶活性结果见图 7.

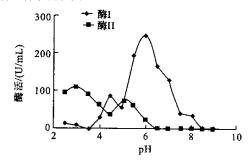


图 7 pH 对酶活的影响

Fig. 7 Effect of pH on phytase activity

图 7 表明 pH 对植酸酶有显著影响 ,酶 I 最适 pH 为 6.0 ,在 pH 5.5 \sim 7.0 的范围内保持很高的酶 活性 pH 高于 7.5 ,低于 5.0 酶活力逐渐下降 .酶 II 最适 pH 为 3.0 ,在 pH 3.0 \sim 5.5 的范围内保持较高的酶活性 ,pH 高于 5.5 ,酶活力逐渐下降 .可以看出 2 个酶的酶活 pH 范围是不同的 ,酶 II 属于中性植酸酶 酶 II 属于酸性植酸酶 .

2.4 植酸酶的最适反应温度及范围

在其它条件一定时,不同温度条件($37\sim90$ °C)下分别测定酶 \mathbb{I} 、酶 \mathbb{I} 活性,结果见图 8. 图 8 表明温度对植酸酶有显著影响,酶 \mathbb{I} 的最适反应温度为 40 °C,在 $37\sim55$ °C 的范围内保持很高的酶活性,酶 \mathbb{I} 的最适反应温度为 55 °C,在 $37\sim65$ °C 之间保持很高的酶活性。

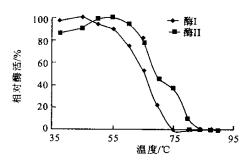


图 8 温度对酶活的影响

Fig. 8 Effect of temperature on phytase activity

3 结 论

不同来源的植酸酶 ,纯化方法和酶学特性不尽相同. Dvorakova 等(1997)从黑曲酶中分离得到最适反应 pH 5.0 最适反应温度 55 $\mathbb C$ 相对分子质量 $100\ 000$ 的植酸酶 ;而 Nagashima 等(1999)通过离子交换 ,凝胶过滤等 4 步过程 ,在黑曲酶 SK-57 菌种中分离得到了相对分子质量 $60\ 000$ 的植酸酶 ,与 Dvorakova 等分离得到植酸酶的相对分子质量完全不同. 而 Golovan 等(2000)从 $E.\ coli$ 中分离得到相对分子质量同为 $44\ 700$ 的 2 个植酸酶 ,其等电点分别为 6.5 和 6.3 最适 $pH\ 4.5$, $pH\ 2\sim 10$ 之间都有酶活存在. Tamber 等(1994)在 $K.\ aerogenes$ 菌种中

也分离到仅仅在 K_m 值、最适 pH 及温度敏感性有所不同,但不能分离开两个酶. 而本试验从黑曲霉 496-1 菌株的发酵液中分离得到的植酸酶,相对分子质量分别为 64~200 及 41~100 最适 pH 分别为6.0 和 3.0 最适反应温度为 40~ \$C\$ 和 55~ \$C\$ 是 2~ 个性质完全不同的植酸酶. 该结果与有关报道的植酸酶是不同的 初步认为是 2~ 个新的植酸酶.

在分离过程中发现在不同发酵时期两个酶的活性在互为改变,试验的结果为发酵 5 d 的发酵液分离得到的结果,用发酵 7 d 的发酵液进行分离,分离得到的酶 \parallel 大大增加,而酶 \parallel 却有所减少. 由此可见 黑曲霉 496-1 菌株植酸酶的产生受发酵液条件的影响,在不同条件下,将导致酶 \parallel 、酶 \parallel 的产生量的改变. 因此进行发酵条件优化以提高该两种酶的产量.

随着微生物植酸酶研究的不断深入,微生物植酸酶基因克隆和表达也取得了较大进展,到目前为止,已有 10 余个植酸酶编码基因得到了克隆并在宿主得到表达.但绝大多数已克隆的基因都已经申请了专利,而具有我国自己知识产权的还比较少.因而对该 2 植酸酶的基因克隆和高效表达方面的工作还有待进一步开展.

参考文献:

- [1] Choi Y M. Isolation of a phytase producing *Bacillus sp*, KHU 10 and its phytase production J J. **Joural of microbiology and biotechnology**, 1999 & 2) 223 226.
- [2] Dvorakova J. characterization of phytase produced by Aspergillus niger J. Folia microbiologica 1997 AX 4) 349 352.
- [3] Golovan S. characterization and overproduction of the escherichia *coli appA* encoded bifunctional enzyme that exhibits both phytase and acid phosphatase activities J. Canadian Journal of microbiology, 2000 AC(1) 59 71.
- [4] Han Y M. Role of glycosylation in the functional expression by *Aspergillus niger* phytase (phyA) in *Pichia pastoris* [J]. **Archives of biochemistry and biophysics**, 1999, 364(1) 83 90.
- [5] Jareonkitmongkol S. Partial purification of phytase from a solid isolate bacterium *Klebsiella oxytoca* MO 3[J]. **Journal of fermentation and bioengineering**, 1997, 83(4) 394 394.
- [6] Kerovuo J. Isolation, characterization, molecular gene cloning, and sequencing of a novel phytase from *Bacillus subtills*[J]. Applied and environmental microbiology, 1998, 64(6) 2079 2085.
- [7] Liu B L. Effect of immobilization on pH and thermal stability of *Aspergillus ficuum* phytase[J]. Enzyme and microbial technology, 1999 25(6):517 521.
- [8] Nagashima T. Dephosphorylation of phytate by using the *Aspergillus niger* phytase with a affinity for phytate J. Applied and Environmental Microbiology, 1999 65(10) 4682 4684.
- [9] Nair V C. Production of phytase by Aspergillus ficuum and reduction of phytic acid content in canola mea[J]. Journal of the Science of Food and Agriculture, 1991, 54(3) 355 365.
- [10] Sano K. Phytase of the yeast Arxula adeninivorans [J]. Biotechnology letters, 1998 21(1) 33 38.
- [11] Sequeilha L. Purification and properties of the phytase from *Schwanniomyces castellii*[J]. **Journal of fermentation and bioengineering**, 1999, 74(1):7-11.

万方数据

- a simplified mode[J]. Agr Biol Chem , 1964 , 28(11):779 787.
- [5]大连轻工业学院,华南理工大学,郑州轻工业学院,等,食品分析[M] 北京:中国轻工业出版社,1994。
- [6] Kintner P K , Van Buren J P. Carbohydrate interference and its correction in pectin analysis using the m-hydeoxydiphenyl method J]. J Food Sci , 1982 47(3):756-759 , 764.
- [7] Sajjaannantakul T, Van Buren J Pm, Downing D L. Effect of methyl ester content on heat degradation of chelator-soluble carrot pectif [J]. J Food Sci , 1989 54(5):1272 1277.
- [8] Pitifer L A, Mclellan M R, Van Buren J P. Analysis of pectin content and degree of polymerization in orange juice J]. Food Chemistry, 1994, 50 29 32.
- [9]施特尔马赫. 酶的测定方法 M].钱嘉渊译. 北京:中国轻工业出版社 1992.
- [10] 蔡敬民 涨洁. 芽孢杆菌木聚糖酶的发酵条件研究 J]. 工业微生物 ,1996 ,26(2):17-20.
- [11] Shahadan S, Abdullah A. Optimizing enzyme concentration, pH and temperature on banana juice extraction Journal, 1995, 10(3):107-111.
- [12] Ishii S, Ylkotsuko T. Clarification of fruit juice by pectin trans-eliminas [J]. J Agri Food Chem, 1972, 20(2):787-791.
- [13] Godfrey T, West S. Industrial Enzymology M. Now York: Stockton Press, 1996.
- [14]何曼君. 高分子物理(修订版]M].上海:复旦大学出版社,1990.
- [15] Wong D W S. Food Enzymes: Structure and Mechanism [M]. New York: Chapman & Hall, 1995.
- [16] Dickinson E. An Introduction to Food Colloids [M]. London: Oxford University Press, 1992.

(责任编辑:李春丽 杨 萌)

(上接第37页)

- [12] Shimizu M. Purification and characterization of phytase from *Bacillus subtilis* (Natto)n = 77 J. Bioscience biotechnology and biochemistry, 1992, 56(8):1266 = 1269.
- [13] Tambe S.M. Two distinct molecular forms of phytase from *Klebsiella aerogenes* evidence for unusually small active enzyme peptide [J]. **Journal of fermentation and bioengineering**, 1994, 77(1) 23 27.
- [14] Yoon Y H. Isolation and identification of phytase producing bacterium *Enterobacters* sp z4 and enzymatic properties of phytase enzyme J]. Enzyme and microbial technology , 1996 ,18(6) 449 454.
- [15] 杨平平 袁婀娜 ,史宝军 ,等. 产植酸酶菌株 A. niger 496 1 产酶条件的初步研究 A]. 发酵工程学科的进展 第三次全国发酵工程学术讨论会文集 C] 北京 :中国轻工业出版社 2002. 230 233.
- [16]赵允磷 念其荣 无花果曲霉与黑曲霉植酸酶产酶条件研究 [] 食品与发酵工业 1996 (3)42-44.

(责任编辑:杨萌)