Vol. 26 No. 1 Jan. 2007

文章编号:1673-1689(2007)01-0037-06

# 芦笋复合汁的加工工艺和配方的优化

## 宋贤聚, 张 慜, 许智慧

(江南大学 食品科学与安全教育部重点实验室 江苏 无锡 214036)

摘 要:研究了芦笋复合汁的加工工艺和配方。在热烫加工中,选用了 100~%、30~s的工艺条件。通过正交试验确定纤维素酶酶解最佳工艺 纤维素酶质量分数 0.08%  $_{10}$ H 值为 5~ 温度 40~% ,酶解时间 30~ min。利用果胶酶提高芦笋汁的澄清度,果胶酶质量分数为 0.06%。用橙汁与芦笋汁复配,最佳配方为:果蔬汁体积分数为 30%,其中 9~ 份为芦笋原汁,1 份为甜橙原汁;糖用量(质量分数)为 9% 酸用量(质量分数)为 0.2%,香精用量(质量分数)为 0.3%。

关键词:芦笋 复合汁 热烫 酶法水解 配方

中图分类号 S 37 文献标识码:A

# Optimization of Processing Technology and Ingredients of Asparagus Compounded Juice

SONG Xian-ju, ZHANG Min, XU Zhi-hui

( Key Laboratory of Food Science and Safety , Ministry of Education , Southern Yangtze University , Wuxi 214036 , China )

**Abstract**: In this paper, a new technology for processing asparagus-orange compounded Juice was introduced and a new healthy beverage was developed. The optimum blanching temperature and time was  $100~^{\circ}\text{C}$  and 30~s, respectively. Through orthogonal design, the optimum technical conditions of enzymatic hydrolysis were summarized as follows: Cellulase amount of 0.08%, at pH 5 and temperature  $40~^{\circ}\text{C}$  for 30~min. And 0.06% pectinase was used to clarifyasparayus juice. Asparagus juice was mixed with orange juice; the ingredient was 30% juice, in which asparagus juice and orange juice were used at ratios of 9~tol, 9% sucrose, 0.2% citric acid, and 0.3% essence.

Key words: Asparagus; compounded Juice; blanching; enzymatic hydrolysis; ingredients

芦笋( Asparagus officinalis )又名石刁柏、龙须菜 ,是百合科天门冬属多年生的宿根性草本植物<sup>[1]</sup>。芦笋含丰富的蛋白质、脂肪、碳水化合物、多种维生素、多种氨基酸 ,作为高级蔬菜深受人们推崇<sup>[2]</sup>。据报道 ,芦笋能提高免疫功能 ,抑制肿瘤细胞的生长<sup>[3]</sup> ,对癌症有一定的辅助疗效<sup>[4]</sup>。

目前,我国在芦笋加工方面以生产罐头为主,只有少量的芦笋汁生产,但还没有芦笋复合汁生产。在有关芦笋饮料加工工艺的研究文献中,没有热烫和酶解工艺参数优化的研究报道。在芦笋复合汁的研究文献中,选用了苹果汁、芦荟汁、菠萝汁、桃汁与芦笋进行复配[15-7],未见有关芦笋汁与

收稿日期 2006-03-21.

基金项目:江苏省农业攻关项目(BE2004353).

作者简介:宋贤聚(1973-),男,浙江兰溪人,食品科学与工程博士研究生.

通讯传者: 激耀 1962-) 男 浙江平湖人 教授 博导. 主要从事农产品贮藏加工研究. Email :Min@ sytu. edu. cn

甜橙汁的复配报道。作者就芦笋的热烫和酶解工艺进行了详细研究,确定了合适的热烫和酶解工艺条件;后采用甜橙汁与芦笋汁复配,确定了最佳配方,为芦笋复合汁的生产提供参考。

# 1 材料与方法

### 1.1 材料

芦笋,品种为绿芦笋,由南通华林农副产品有限公司提供;浓缩甜橙汁购自上海联丰公司;纤维素酶购自杰能科公司;试验所用其它分析试剂均为分析纯。

### 1.2 仪器和设备

752 型紫外分光光度计:上海精密科学仪器有限公司制造;TDL—60B 离心机:上海跃进医疗器械厂制造;DS—1 型高速组织捣碎机:上海市标本仪器厂制造;PHs-2 型酸度计:上海第三分析仪器厂制造;HJ—3 型恒温磁力搅拌器:江苏省金坛市荣华仪器制造有限公司制造;WYA 阿贝折光仪:上海精密科学仪器有限公司制造;LXC—II 离心沉淀机:上海医药分析仪器厂制造;HH-2 型数显恒温水浴锅;常州国华电器有限公司制造。

### 1.3 方法

愈创木酚实验:将体积分数 3% 愈创木酚和双氧水等比例混合后涂在芦笋表面,若颜色不变表明过氧化物酶完全失活,还原 VC 测定 2  $\beta$ -二氯靛酚滴定法<sup>[8]</sup> ,澄清度:室温下 752 型紫外分光光度计于 650 nm 处测透过率。

出汁率 =[ $(m-m_0)/m_1$ ] ×100% 式中 m 为酶解后所得蔬菜汁质量  $m_0$ 为加入水的质量  $m_1$ 为投入原料的质量。

### 1.4 工艺流程

芦 笋 → 挑 选 → 清 洗 → 切 割 → 热 烫
 → 破 碎 → 酶 解 → 灭 酶 → 离 心 → 芦 笋 原
 汁 → 复 配 → 均 质 → 高温瞬时灭菌
 ↑

橙汁、水、其它添加剂 PET 热灌装→冷却→成品

# 2 结果与讨论

### 2.1 热烫工艺的研究

蔬菜中含有各种酶类,其中引起蔬菜品质劣变的酶中,过氧化物酶最耐热,若测得过氧化物酶活性已被破坏,则说明其他酶的活性早已被破坏<sup>[9]</sup>。为了保持蔬菜汁的良好品质,就必须通过热烫将蔬菜原料中的变量化物酶钝化。在热烫过程中,铁、

镁、锌等微量元素和 VC 由于溶于水而损失<sup>[10]</sup>。随着热烫时间延长 微量元素和 VC 的损失量增加 ,保存率降低。

2.1.1 不同温度热烫所需的灭酶时间 将芦笋切成  $3 \sim 5$  mm 厚的薄片放入 90,95,100  $^{\circ}$  的水中热烫 然后每隔 0.5 min 取出用愈创木酚试液 体积分数为 1.5% 的愈创木酚酒精液与体积分数 3% 的  $H_2O_2$  等量混合 )检验 ,若芦笋组织没有颜色变化 ,说明过氧化物酶已经完全失活 [11]。实验结果见图 1。

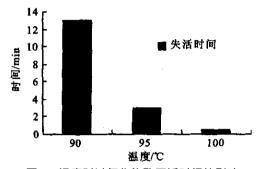


图 1 温度对过氧化物酶灭活时间的影响

Fig. 1 The effect of different temperature on peroxidase inactivation time

由图 1 可知 ,在不同温度条件下 ,过氧化物酶完全失活所需的时间不同 ,热烫温度越高过氧化物酶完全失活的时间越短。在 90  $^{\circ}$  的水中热烫 ,完全失活所需时间长达 13 min ;在 95  $^{\circ}$  的水中热烫 ,完全失活需要 3 min ;而在 100  $^{\circ}$  的水中热烫 ,完全失活只需  $^{\circ}$  0.5 min。

**2.1.2** 不同热烫温度和时间对芦笋 VC 含量的影响 在90、95、100 ℃的水中进行热烫 ,每隔0.5 min 取出一定质量的芦笋测 VC 含量 结果见图 2。

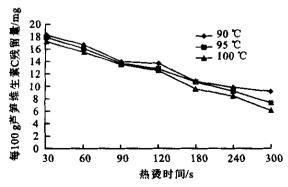


图 2 不同热烫温度条件下热烫时间对 VC 的影响

Fig. 2 The effect of time on the reduced Vitamin C at different blanching temperature

在热烫过程中,VC的损失主要是由于氧化和液相浸出造成的,而高温是第2个影响因素<sup>[12]</sup>。从图2可看出,在试验的3个温度条件下,随着热烫时间延长,产笋中VC因氧化和汁液浸出而造成的损失越多,残留量就越少;在相同的热烫时间下,热烫温度越高,VC的破坏越多,残留量越少。

2.1.3 热烫工艺参数的确定 在不同温度条件下,过氧化物酶完全失活所需的时间以及 VC 的残留量如表 1 所示。由表 1 可知,随着热烫温度的降低,过氧化物酶完全失活所需的时间明显增加,VC 的残留量明显降低。这主要是因为热烫时间越长造成芦笋汁的流失也越多。在过氧化物酶完全失活的工艺条件中,选择短的热烫时间,有利于营养成分的保留。因此,确定最佳的热烫温度、时间分别是 100 ℃和 30 s。

表 1 不同热烫温度条件下过氧化物酶完全失活所需的时间和 VC 的残留量

Tab. 1 Peroxidase inactivation time and residual Vc at different blanching temperature

热烫 温度/℃	过氧化物酶完全 失活所需的时间/min	100 g 芦笋 VC 残留量/mg
100	0.5	17.2
95	3	10.7
90	13	2.49

### 2.2 酶解工艺参数的确定

2.2.1 纤维素酶用量的确定 由于芦笋的纤维素含量较高,而且存放一段时间后的芦笋纤维素化特别严重,因此可以采用纤维素酶降解细胞壁中的纤维素,提高出汁率。实验采用纤维素酶液,用量以占芦笋匀浆的质量分数表示,选取 0.02%、0.04%、0.06%、0.08%、0.1%、0.12% 6 个水平,不加酶液作为对照。将纤维素酶液加入芦笋匀浆中混合均匀,然后在 45% 水浴中恒温保持 45 min,最后将酶解后的芦笋浆用 200 目筛网过滤,得到混浊的芦笋汁。纤维素酶用量对芦笋出汁率的影响见图 3。

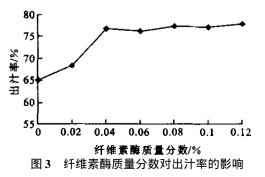


Fig. 3  $\overline{\text{Lffect of cellulose amout on the juice yield}}$ 

由图 3 可知,不加纤维素酶时,出汁率为 65%;纤维素酶用量为  $0 \sim 0.04\%$  时,随纤维素酶用量的增加,出汁率有较大提高,当纤维素酶用量为质量分数 0.04% 时,出汁率超过 75%;而酶用量高于 0.04% 时,出汁率提高幅度不大。综合考虑出汁率和酶用量的成本因素,纤维素酶用量应控制在质量分数  $0.04\% \sim 0.08\%$  之间。

2.2.2 正交试验确定最佳酶解工艺参数 在确定 纤维素酶用量范围的基础上,对纤维素酶用量、pH 值、温度、时间进行四因素三水平正交试验,结果见 表 2。

根据表 2 中 9 次试验的结果,得到芦笋的平均出汁率为 81.2%,比未用纤维素酶时的出汁率(65%)提高了 16.2%,芦笋的利用率明显提高。由级差分析可知,对出汁率影响最大的因素为 pH 值,其次为纤维素酶用量和温度,时间对出汁率的影响最小。最优的水平组合为:酶用量(质量分数)为 0.08% pH 值为 5 ,温度为 40% ,时间为 60% min。由于时间对出汁率的影响最小,酶解时间延长将影响生产速度,故酶解时间选择 30% min。因此,最合理的酶解工艺参数为:酶用量(质量分数)为 0.08% pH 值为 5 ,温度为 40% 所间为 30% min。

表 2 酶解正交试验 L<sub>9</sub>( 3<sup>4</sup> )

Tab. 2 The results of the enzyme orthogonal test

试验号	A 纤维素酶 用量/%	<i>В</i> рН	<i>C</i> 温度∕ ℃	<i>D</i> 时间/ min	出汁 率/%
1	0.04	4	50	45	77.94
2	0.06	4	40	60	84.2
3	0.08	4	45	30	86.47
4	0.04	5	45	60	85.2
5	0.06	5	50	30	78.26
6	0.08	5	40	45	89.45
7	0.04	6	40	30	75.2
8	0.06	6	45	45	76.46
9	0.08	6	50	60	77.89
<i>K</i> 1	238. 34	248. 61	248. 85	247. 29	
<i>K</i> 2	238. 92	252. 91	248. 13	243. 85	
<i>K</i> 3	253. 81	229. 55	234. 09	239. 93	
R	16.47	23.36	14.76	7.36	

#### 2.3 果胶酶用量的确定

为了能够得到更澄清的芦笋汁,以利于饮料的稳定性,纤维素酶酶解后得到芦笋的混浊汁还需用果胶酶进行处理。果胶酶用量选取 8 个水平,不加酶液作为对照,其他条件分别选为;pH 4.2 ,酶解温度 40 ℃,酶解时间 2 h。果胶酶酶解后取上层清液,用紫外分光光度计在 620 nm 处测透光度。果胶酶用量对透光度的影响见图 4。

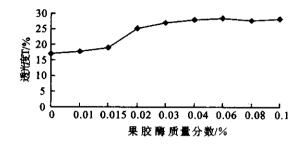


图 4 果胶酶质量分数对芦笋汁透光度的影响 Fig. 4 The effect of the pectinase amount on the percent transmission

从图 4 可看出 ,果胶酶用量加大到质量分数 0.06%之后 ,透光度就没有明显的变化 , 表明果胶酶用量加大到质量分数 0.06% 时 ,酶的作用底物已经接近充分降解 ,再增加酶的用量也不能明显提高芦笋汁的澄清度。因此 ,可以确定果胶酶的用量为质量分数 0.06%。

#### 2.4 实际配方的确定

先通过单因素分析确定糖用量、酸用量和芦笋 汁与果汁的配比,再进行正交试验,通过感观评定的方法确定最佳的配方。正交试验的感观评定从酸甜度、芦笋味、气味和总体评价4个指标进行评定,每个指标分好、一般和差3个等级,分别计6~5、4~3和2~1分,以4个指标的得分总和作为评比芦笋复合汁配方优劣的指标。请10个具有良好专业知识的人员参加感观评定,对以上4个指标进行评分。试验发现,芦笋原汁用量少,芦笋的风味很淡,而芦笋原汁用量高,则成本过高,综合考虑口感和成本,芦笋原汁和橙汁的总用量控制在质量分数30%。

2.4.1 糖对芦笋汁饮料口感的影响 甜味是影响芦笋汁口感的重要因素之一。为了确定合适的蔗糖用量范围,蔗糖用量(质量分数)选择8%、9%、10%、11%、12%5个水平。其他因素分别选:芦笋原汁的用量30%,柠檬酸的用量(质量分数)为0.2%。通过感官评定,选出合适的蔗糖添加范围。结果见表3。

糖用量疗 機量分数 )为 8% 时 ,口感偏酸 ,体现不

出芦笋汁清淡柔和的口感;蔗糖用量(质量分数)为12%时,口感偏甜;蔗糖用量(质量分数)为9%~11%时,酸甜适宜,口感柔和。因此,蔗糖用量(质量分数)在9%~11%之间比较合适。

表 3 糖用量对口感的影响

Tab. 3 The effect of sucrose dosage on the taste

试验号	芦笋汁质 量分数/%	柠檬酸质 量分数/%	蔗糖质 量分数/%	口感
1	30	0.3	8	偏酸
2	30	0.3	9	适合
3	30	0.3	10	适合
4	30	0.3	11	适合
5	30	0.3	12	偏甜

2.4.2 酸对芦笋汁饮料口感的影响 有机酸对芦笋汁饮料口感的影响也非常大。为了确定合适的柠檬酸用量范围,柠檬酸的用量(质量分数)选择0.1%、0.2%、0.3%、0.4%、0.5%5 个水平。其他因素分别选:芦笋原汁的用量(质量分数)30%,蔗糖的用量(质量分数)10%。通过感官评定,选出合适的柠檬酸添加范围。结果见表4。

表 4 酸用量对口感的影响

Tab. 4 The effect of citric acid dosage on the taste

试验号	芦笋汁 质量 分数/%	蔗糖 质量 分数/%	柠檬酸 质量 分数/%	口感
1	30	10	0.1	偏甜
2	30	10	0.2	适合
3	30	10	0.3	适合
4	30	10	0.4	适合
5	30	10	0.5	偏酸

柠檬酸用量(质量分数)在0.1%时,口感偏甜; 柠檬酸用量(质量分数)在0.5%时,口感偏酸;柠檬酸用量(质量分数)在0.2%~0.4%时,酸甜可口。 因此,比较合适的柠檬酸用量(质量分数)在0.2% ~0.4%之间。

2.4.3 芦笋汁与橙汁用量配比的确定 芦笋汁与果汁的用量配比也是影响芦笋复合汁口感的重要因素,合适的配比能使芦笋复合汁饮料既有比较好的口感,又能保持有芦笋的风味。实验添加蔗糖、柠檬酸和果蔬汁的量分别为质量分数 10%、0.3%和30% 其中芦笋原汁与甜橙原汁分别以体积比9:1、8:2、7:3、6:4、5:5配合。用感官评定法,

选出有芦笋清香味的配比范围。结果见表 5。

由表 5 可以看出,芦笋汁与甜橙汁的体积比 6 : 4 和 5: 5 时,甜橙味浓,芦笋味淡,体现不出芦笋汁特有的风味;两者体积比为 9: 1、8: 2 和 7: 3 时,芦笋风味浓,又带有甜橙的香味。因此,两者比较合适的体积比为 9: 1、8: 2、7: 3。

表 5 芦笋汁与橙汁配比对口味的影响

Tab. 5 The effect of the ratio of two juice on the taste of compounded juice

		<b>,</b>		
	柠檬酸	蔗糖	芦笋汁	
试验号	质量	质量	与橙汁	口感
	分数/%	分数/%	体积比	
1	0.3	10	9: 1	浓郁
2	0.3	10	8: 2	较浓
3	0.3	10	7: 3	一般
4	0.3	10	6: 4	较淡
5	0.3	10	5: 5	无

2.4.4 复合果蔬汁的配方确定 为了得到最佳配方 在以上单因素实验的基础上 对蔗糖用量、柠檬酸用量、芦笋汁与橙汁体积比以及香精用量进行四因素三水平的正交试验 结果见表 6。

由表 6 结果可以看出,各因素对口感的影响程度依次为:芦笋汁与橙汁体积比>蔗糖用量>柠檬酸用量>香精用量。感官评定人员对此饮料最关注是否有芦笋风味,其次是糖和酸,糖和酸对口感的影响程度十分接近。最优水平组合为:芦笋原汁和橙汁体积比为9:1,糖用量(质量分数)为9%,酸用量(质量分数)为0.2%,甜橙香精用量(质量分数)为0.3%。由于芦笋原汁和橙汁的总用量控制在质量分数30%,配比为体积比9:1,所以芦笋原汁的添加量为质量分数27%,甜橙原汁的添加量为质量分数27%,甜橙原汁的添加量为质量分数27%,甜橙原汁的添加量为质量分数3%。按此组合生产的芦笋复合汁色泽淡黄,有浓郁的芦笋清香,酸甜可口,口感柔和,其可溶性固形物质量分数为10.5%。酸度(质量分数)为0.25%,pH为3.3 左右。

表 6 复合果蔬汁配方的正交试验  $L_{6}(3^{4})$ 

Tab. 6 The results of the orthogonal test of compounded iuice formula

Juice formula					
 试验	蔗糖	柠檬酸	芦笋汁	香精	
号	质量	质量	与橙汁	质量	口感
	分数/%	分数/%	体积比	分数/‰	
1	9	0.2	9 1	0.3	22.6
2	10	0.2	7 3	0.2	15.2
3	11	0.2	8 2	0.4	13.3
4	9	0.3	8 2	0.2	11.4
5	10	0.3	9:1	0.4	14
6	11	0.3	7 3	0.3	15
7	9	0.4	7 3	0.4	15.8
8	10	0.4	8 2	0.3	9.8
9	11	0.4	9 1	0.2	17.7
<i>K</i> 1	49. 8	51. 1	46	44. 3	
<i>K</i> 2	39	40. 4	34. 5	47. 4	
К3	46	43. 3	54. 3	43. 1	
R	10.8	10.7	19.8	4.3	

### 3 结 论

为提高产品品质,热烫是很重要的一步,热烫的最佳工艺参数为100℃下热烫30 s。通过单因素分析和正交试验,确定纤维素酶处理的最佳工艺参数,纤维素酶用量(质量分数)为0.08%,pH值为5,温度为40℃,时间为30 min。利用果胶酶提高产笋汁的澄清度和稳定性,果胶酶最佳用量(质量分数)为0.06%。通过单因素分析和正交试验,确定产笋复合汁的最佳配方为:果蔬汁质量分数30%(其中9份为产笋原汁,1份为甜橙原汁),糖用量(质量分数)为9%,酸用量(质量分数)为0.2%,香精用量(质量分数)为0.3‰。最终的产品是一种既有良好口味又有丰富营养的果蔬复合饮料。

# 参考文献 References):

- [1] ] 顶振新 , 张建惠. 芦笋弃料的营养价值和开发利用研究 [1] 南京农业大学学报 ,1994 ,17(2):111 117.
  - Gu Zheng-xin , Zhang Jian-hui. Nutritional value and development study of asparagus waste materials [J]. **Journal of Nanjing** agricultural University 1994 17(2) 111 117. (in Chinese)
- [2] | 闫雪尔·设置等的营养价值及功效[J]. 山西食品工业 ,1994(3) 34 36.

- Yan Xue-bing. Talking about the nutritional value and function of asparagus [J]. Shanxi Food Industry ,1994 (3) 34 36. (in Chinese)
- [ 3 ] Shao Y Chin C K Ho C H et al. Anti-tumor activity of the crude saponins obtained from asparagus J ]. Cancer Letters 1996, 104 (1) 31 36.
- [4]] 叶木荣 李锐 廖惠芳 筹. 芦笋汁的药理研究 J.]. 中国中药杂志 1994 19(4):240 242.
  - Ye Mu-rong , Li Rui , Miao Hui-fang. Drug use study of asparagus juices [J]. **Journal of Chinese Medicine** ,1994 ,19(4) 240 –242. (in Chinese)
- [5] ] 顾振新, 呂凤霞 陈元民, 筹. 复合芦笋汁加工工艺研究 J. ]. 食品工业科技 2001 22(1) 55 57.
  - Gu Zheng-xin , Liu Feng-xia , Chen Yuan-min , et al. Study of processing technology of asparagus compounded juice[ J ]. Science and Technology of Food Industry , 2001 , 22(1) 55 57.( in Chinese )
- [6] 姚晓敏 顺文祥 顾蓉芳. 芦笋芦荟复合饮料的研制[J]. 食品与发酵工业 2001 27(4) #3-46.
  - Yao Xiao-min , Gu Wen-xiang , Gu Rong-fang. The study on mixed drink production from *Asparagus officinalis* linu juice and aloc juice J J. Food and Fermentation Industries , 2001 , 27(4) #3 46.( in Chinese )
- [7] 张素华 夏艳秋 朱强. 芦笋营养成分分析与加工品质改善的研究 J]. 食品工业科技 2002 23(6):16-18.

  Zhang Su-hua, Xia Yan-qiu, Zhu Qiang. Study on analyzing of Asparagus nutrient contents and improving of processed quality

  [J]. Science and Technology of Food Industry, 2002, 23(6):16-18.(in Chinese)
- [8]黄伟坤. 食品检验与分析 M]. 北京 轻工业出版社 1989.
- [9] 程宏. 几种蔬菜漂烫后过氧化物酶活性的测定[J]. 冷饮与速冻食品工业 ,1997 (2):15 16.
  - Cheng Hong. Mensuration of peroxide activity of a few blanched vegetables [J]. Beverage and Fast Frozen Food Industry, 1997(2):15-16.(in Chinese)
- [ 10 ] Lopez M A A Rojas R M Cosano G I et al. Nutritional changes in the essential trace elements content of asparagus during industrial processing [ J ]. Food Research International , 1999 32 ( 7 ) 479 486.
- [11] 王璋. 食品酶学[M]. 北京 轻工业出版社, 1990.
- [ 12 ] Fennema O R. Food Chemistry M ]. New York :Marcel Dekker Jnc. ,1996.

(责任编辑:杨萌)